PRODUCTS

切換ダンパ



形状は入口 1 か所・出口 2 か所で構成され、内部斜板により出口を切り換えます。

用途：製品の供給先の切換え

FEATURE

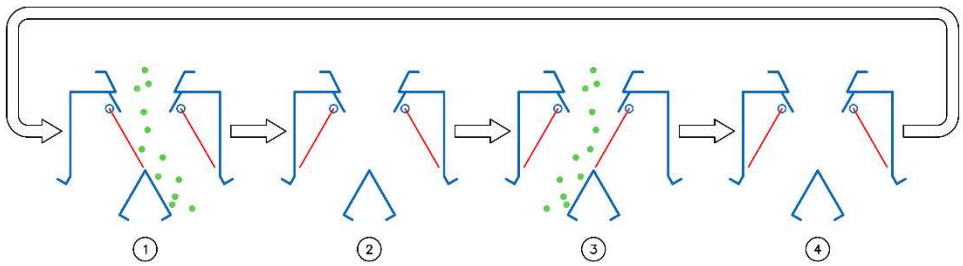
切換ダンパの特徴

- ☑ 開閉負荷に合わせて手動・自動エアー駆動の 2 種類を選定
- ☑ 自動エアー駆動なら開閉センサと組み合わせて自動制御が可能

標準仕様

設置条件に合わせて、設計いたします。
駆動方式：手動または自動エアーシリンダ
ゲート材質：SS または SUS

切換時の動作



① 右側のゲートのみを「開」にし、原料を投入します
② 左側へ切り換える際は、ダンパ内が空になったことを確認し
左側のゲートを「開」にします
③ 右側のゲートを「閉」にし、左側のみを「開」にして原料投入を継続します
④ 右側へ切り換える場合も同様の手順で行い、
左右交互に切換操作を繰り返します

富士工機株式会社
https://www.fujiclon.com/ E-mail: info@fujiclon.co.jp

本社 営業本部 〒494-0011 愛知県一宮市西萩原字若宮前 53-1 TEL：0586-69-2121(代) / FAX：0586-69-2127
東京支店 〒108-0075 東京都港区港南二丁目 16 番 2 号太陽生命品川ビル 9F TEL：03-6260-2480 / FAX：03-6260-2490
大阪支店 〒541-0057 大阪市中央区北久宝寺町四丁目 4 番 2 号本町コラボビル六階 TEL：06-4256-0961 / FAX：06-4256-0962
岡山支店 〒700-0826 岡山市北区磨屋町 10 番 20 号磨屋町ビル 3F TEL：086-221-5188 / FAX：086-221-5189